

STRONG
HANDELS
GmbH
PSA Kategorie 2
Größen - 7 - 11

Bitte sorgfältig vor Gebrauch durchlesen! Diese Seite ist verpflichtet, diese Anwendungsinformation bei Werteabgabe der persönlichen Schutzausrüstung (PSA) beizufügen bzw. an den Empfänger auszuhändigen. Zu diesem Zweck kann diese Anwendungsinformation uneingeschränkt vervielfältigt und unter www.feldmann.de herunter geladen werden.

Markierungen auf den Handschuhen

CE = Diese Handschuhe sind als Persönliche Schutzausrüstung (PSA) zertifiziert. Das CE-Zeichen zeigt, dass das Produkt den Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 entspricht. [Konformitätsklärung finden Sie auf \[www.feldmann.de/Konformitaetserklaerungen\]\(http://www.feldmann.de/Konformitaetserklaerungen\)](http://www.feldmann.de/Konformitaetserklaerungen)

CE = Die Informations des Herstellers sind bei www.feldmann.de zu finden.

STRONG
HANDELS
GmbH
= Herstellungsdatum siehe CE-Label im Handschuh

EuGH und Nummer der Normen, die den Anforderungen des Herstellers entsprechen

Prüfungseinheiten Prüfung Bewertung 0511 - GRIDSTER

A = Abriebfestigkeit 0 - 4 100 500 2000 8000 -

B = Schnittfestigkeit (Coupe Test) 0 - 5 1 - 100 250 350 500 -

C = Schnittfestigkeit (Index) Coupe-Test 0 - 4 3 - 10 25 50 75 -

D = Widerstand (Tensil) 0 - 4 1 - 10 20 50 75 -

E = Durchschlagsfestigkeit (N) 0 - 4 20 60 100 150 -

ISO 13997:1999 X

A - F

Prüfung A B C D E F

= Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 2 5 10 15 22 30 (N)

Je höher der Ziffer, desto besser das Prüfergebnis. X bedeutet nicht geprüft.
P bedeutet bestanden

EN 407/2020 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken

Prüfungseinheiten Bewertung 0511 - GRIDSTER

A = Abriebfestigkeit 0 - 4 100 500 2000 8000 -

B = Schnittfestigkeit (Coupe Test) 0 - 5 1 - 100 250 350 500 -

C = Schnittfestigkeit (Index) Coupe-Test 0 - 4 3 - 10 25 50 75 -

D = Widerstand (Tensil) 0 - 4 1 - 10 20 50 75 -

E = Durchschlagsfestigkeit (N) 0 - 4 20 60 100 150 -

ISO 13997:1999 X

A - F

Prüfung A B C D E F

= Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 2 5 10 15 22 30 (N)

Plus je chifre est élevé, plus le résultat du test est bon. X signifie « non soumis à l'essai ». P signifie « réussie ».

EN 407/2020 Handschuhe gegen die risques thermiques

Prüfungseinheiten Bewertung 0511 - GRIDSTER

A = Abriebfestigkeit 0 - 4 100 500 2000 8000 -

B = Kontaktwärmehemmung 0 - 4 2 - 100 250 350 500 -

C = Konvektive Wärme 0 - 4 100 250 350 500 -

D = Wärmedurchlass 0 - 4 24 - 27 30 35 40 -

E = Stahlwärmeabschirmung (HT) 0 - 4 24 - 27 30 35 40 -

F = Kleine Spritzer 0 - 4 X

G = Feine Spritzer 0 - 4 X

H = Kleine Spritzer 0 - 4 X

I = Kleine Spritzer 0 - 4 X

J = Kleine Spritzer 0 - 4 X

K = Kleiner Spritzer 0 - 4 X

L = Kleiner Spritzer 0 - 4 X

M = Metall, Anzahl der Tropfen 0 - 4 X

N = Flüssige Metalle 0 - 4 X

O = Feste Metalle 0 - 4 X

P = Große Mengen Flüssigen Metalls 0 - 4 X

Q = Feste Mengen Flüssigen Metalls 0 - 4 X

R = Feste Mengen Metalls 0 - 4 X

S = Fäusseres Eisen 0 - 4 X

T = Fäusseres Eisen 0 - 4 X

U = Fäusseres Eisen 0 - 4 X

V = Fäusseres Eisen 0 - 4 X

W = Fäusseres Eisen 0 - 4 X

X = Fäusseres Eisen 0 - 4 X

Y = Fäusseres Eisen 0 - 4 X

Z = Fäusseres Eisen 0 - 4 X

A = Brennverhalten, Brennzzeit (s) 0 - 20 150 - 250 -

B = Glimmzeit (s) 0 - 20 150 - 250 -

C = Kontaktwärmehemmung 0 - 4 100 - 250 - 350 -

D = Schweißverzerrung (s) 0 - 15 15 - 25 -

E = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

F = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

G = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

H = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

I = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

J = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

K = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

L = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

M = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

N = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

O = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

P = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Q = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

R = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

S = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

T = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

U = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

V = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

W = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

X = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Y = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Z = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

A = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

B = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

C = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

D = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

E = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

F = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

G = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

H = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

I = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

J = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

K = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

L = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

M = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

N = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

O = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

P = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Q = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

R = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

S = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

T = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

U = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

V = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

W = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

X = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Y = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Z = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

A = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

B = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

C = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

D = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

E = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

F = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

G = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

H = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

I = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

J = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

K = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

L = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

M = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

N = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

O = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

P = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Q = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

R = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

S = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

T = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

U = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

V = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

W = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

X = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Y = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Z = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

A = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

B = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

C = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

D = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

E = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

F = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

G = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

H = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

I = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

J = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

K = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

L = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

M = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

N = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

O = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

P = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Q = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

R = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

S = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

T = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

U = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

V = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

W = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

X = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Y = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Z = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

A = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

B = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

C = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

D = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

E = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

F = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

G = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

H = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

I = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

J = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

K = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

L = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

M = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

N = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

O = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

P = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Q = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

R = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

S = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

T = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

U = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

V = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

W = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

X = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Y = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

Z = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

A = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

B = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

C = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

D = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

E = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

F = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

G = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

H = Wärmedurchlass (s) 0 - 15 15 - 25 -

I =

